



Tecniche di saldatura a Filo Continuo – Durata: 24 ore

Destinatari: Costruttori macchine agricole / fabbri / carpenterie in genere procedimento a filo continuo (135) su acciaio al carbonio per medi spessori (12 mm)

Obiettivo: Il percorso prevede la saldatura di piastre in acciaio al carbonio per spessori medi (da 2 a 12mm) con procedimento a filo continuo in posizione orizzontale e verticale

Argomenti:

- Tecnologia della saldatura a filo continuo MIG-MAG
- Tipologia dei materiali e di gas da utilizzare.
- Posizioni di saldatura secondo la normativa EN ISO 9606-1

Tecniche di saldatura con Elettrodo rivestito - Durata: 24 ore

Destinatari: Costruttori macchine agricole / fabbri / carpenterie in genere
procedimento ad elettrodo rivestito (111) su acciaio al carbonio per medi spessori (12 mm)

Obiettivo: Il percorso prevede la saldatura di piastre in acciaio al carbonio per spessori medi (da 2 a 12mm) con procedimento ad elettrodo rivestito in posizione orizzontale e verticale

Argomenti:

- Tecnologia della saldatura ad Elettrodo rivestito
- Tipologia dei materiali e di elettrodi da utilizzare
- Posizioni di saldatura secondo la normativa EN ISO 9606-1

Tecniche di saldatura TIG – Durata: 24 ore

Destinatari: Installatori / condizionamento procedimento TIG (141) su tubazioni in acciaio al carbonio di piccolo spessore (2 - 4 mm)

Obiettivo: Il percorso prevede la saldatura di tubazioni in acciaio al carbonio per spessori piccoli (da 2 a 4 mm) con procedimento TIG in posizione orizzontale e verticale

Argomenti:

- Tecnologia della saldatura TIG
- Tipologia dei materiali e gas da utilizzare
- Posizioni di saldatura secondo la normativa EN ISO 9606-1

Tecniche di saldatura TIG Alluminio – Durata: 24 ore

Destinatari: Installatori infissi in lega di alluminio con procedimento TIG (141) su lamiere e tubolari in lega di alluminio di piccolo spessore (2 - 4 mm)

Obiettivo: Il percorso prevede la saldatura di tubi e lamiere in lega di alluminio per spessori piccoli (da 2 a 4 mm) con procedimento TIG in posizione orizzontale e verticale

Argomenti:

- Tecnologia della saldatura TIG AC
- Tipologia dei materiali e gas da utilizzare
- Posizioni di saldatura secondo la normativa EN ISO 9606-2

Tecniche di saldatura TIG INOX – Durata: 24 ore

Obiettivo: Il percorso prevede la saldatura di tubi e lamiere in acciaio inox per spessori piccoli (da 2 a 4 mm) con procedimento TIG in posizione orizzontale e verticale

Argomenti:

- Tecnologia della saldatura TIG DC
- Tipologia dei materiali e gas da utilizzare
- Posizioni di saldatura secondo la normativa EN ISO 9606-1